

Geometrie-Spezifikationen auf Draht Typ bezogen

Applikation	Draht Typ	Eingang	Vorkonus	Konus		Zylinder	Direkter Ausgang	Ausgang
				Winkel	Länge			
Weicher Draht	Kupfer	70±10°	40±5°	18±2°	0.8 D und über	30±10%	20±5°	60±10°
	Aluminium	70±10°	40±5°	20±2°		30±10%	20±5°	
	Messing	70±10°	40±5°	15±2°		30±10%	20±5°	
	Gold	70±10°	40±5°	18±2°		30±10%	20±5°	
Harter Draht	Edelstahl	60±10°	35±5°	14±2°	1.0 D und über	40±10%	15±5°	50±10°
	Wolfram	60±10°	35±5°	12±2°		40±10%	15±5°	
	Molybdän	60±10°	35±5°	14±2°		40±10%	15±5°	
	Reifen Draht	60±10°	35±5°	12±2°		40±10%	15±5°	
	Schweißdraht	60±10°	35±5°	13±2°		40±10%	15±5°	
Mehrfachzug	Kupfer	80±10°	40±5°	22±2°	0.8 D und über	25±10%	20±5°	70±10°
Bündel	Kupfer	80±10°	40±5°	22±2°	0.8 D und über	25±10%	20±5°	
Rohre	Ohne Stecker	70±10°	40±5°	12~16°	0.8 D und über	30±10%	15±5°	60±10°
	Mit Stecker	90±10°	45±5°	28~30°		40±10%	20±5°	70±10°
Tinning	Kupfer	80±10°	40±5°	20±2°	0.1 D und über	25±10%	20±5°	
Beschichtete Leitungen	Kupfer/Stahl coated	60±10°	30±5°	10~12°	1.0 D und über	50±10%	15±5°	50±10°
Gebündelt & Vedichtet	Kupfer	100±20°	50±10°	22±2°		30±10%	30±10°	80±20°